

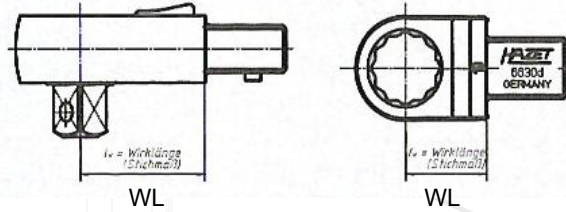
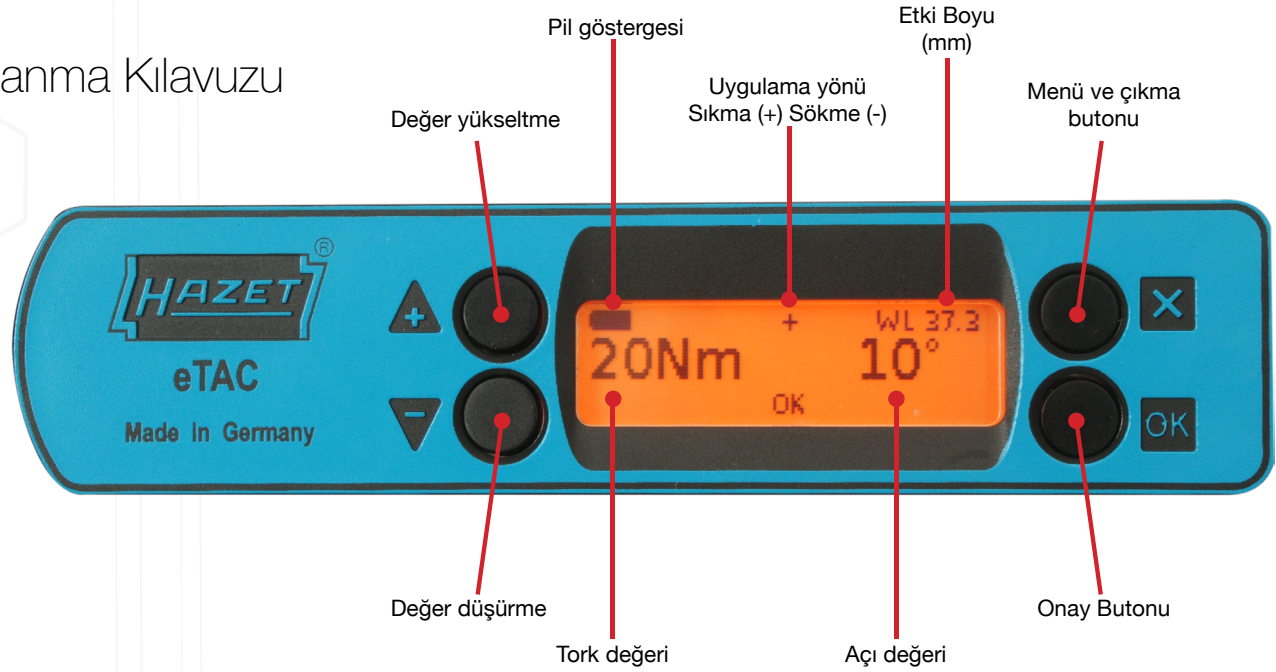


7292-eTAC

Dijital Torkmetre Kullanma Kılavuzu

Teknik Tablo

| | |
|----------------------------|--|
| Tork Aralığı | 10-200 Nm. |
| Torklama Hassasiyeti | 2% ±1 Digit |
| Açılı Torklama Aralığı | 5° - 995° |
| Açılı Torklama Hassasiyeti | 2% ±1° |
| Uç Girişi | 14x18 mm |
| Kare Sürücü | 1/2" |
| Toplam Boy | 580 mm |
| Ağırlık | 1.25 kg |
| Menü Dili | İkonik |
| Koruma Sınıfı | IP 40 |
| Piller | 4x1.5 Volt AA ya da 4x1.2 Volt AA Şarj Edilebilir |



WL : Etki boyu, cihaza takılan uçlara göre değişir.
Uçlar değiştiğinde WL ölçüsü cihaza tanımlanmalıdır.
Tork sapmalarının önüne geçilmiş olur.

Hızlı Erişim

| | |
|-----------------------------|---|
| Açma | OK tuşuna basılı tutulur ve (+) tuşuna çift tıklanır. |
| Kapama | OK tuşuna basılı tutulur ve (-) tuşuna çift tıklanır. |
| Onaylama | OK |
| Menü açma / kapama | (X) |
| Menü Yukarı / Değer Artırma | (+) |
| Menü Aşağı / Değer Azaltma | (-) |
| Talimatları Onaylama | OK ve (X) butonlarına aynı anda basılır |
| Ekranı Döndürme | (+) ve (-) butonlarına aynı anda basılır |

Menü Yapısı

| (X) ile menü açılır | 1. Kademe | 2. Kademe | 3. Kademe |
|---------------------|-----------|----------------------|----------------|
| 1. | Nm | Tork | Açı |
| 2. | WL | Etki Boyu | - |
| 3. | +/- | Sıkma (+) , Sökme(-) | - |
| 4. | PC | Yazılım Versiyonu | *PC bağlantısı |

*PC bağlantısı versiyon ayarları yapılması içindir. Bu ayar yalnızca fabrikada yapılır.