



## TESM-85

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
100	00	70
100	01	74
100	02	78
100	03	82
100	04	86
100	05	89
100	06	92
100	07	96
108	08	99
115	09	103
123	10	107
130	11	110
189	12	113
196	13	117
204	14	120
211	15	124
219	16	127
226	17	131
234	18	134
241	19	138
249	20	141
256	21	145
264	22	148
271	23	152
279	24	155
286	25	159
294	26	162
301	27	166
309	28	169
316	29	173
324	30	176
331	31	180
339	32	183
346	33	187
354	34	190
361	35	194
369	36	197
376	37	201
384	38	204
391	39	208
399	40	211
406	41	215
414	42	218
421	43	222
429	44	225
436	45	229
444	46	232
451	47	236
459	48	239
466	49	243

## TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
474	50	246
481	51	250
489	52	253
496	53	257
504	54	260
511	55	264
519	56	267
526	57	271
534	58	275
541	59	278
549	60	282
556	61	285
564	62	289
571	63	292
579	64	296
586	65	299
594	66	302
601	67	306
609	68	309
616	69	313
624	70	317
631	71	320
639	72	323
646	73	327
654	74	330
661	75	334
669	76	338
676	77	342
684	78	346
691	79	350
699	80	354
706	81	358
714	82	362
722	83	366
730	84	370
738	85	374
746	86	378
754	87	382
762	88	386
770	89	390
778	90	394
786	91	398
794	92	402
802	93	406
810	94	410
818	95	414
826	96	418
834	97	422
842	98	426
850	99	430



## ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

**Model Tanımı :** TESM-85  
**Hassasiyet :** % 3,5

**Minimum Tork :** 70 Nm  
**Maximum Tork :** 850 Nm

## KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TESM tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TESM elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TESM-85 modelinin maksimum torklama değeri 850 Nm'dir. Maximum değer yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TESM serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değerde torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00 -99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.** Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değerde yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T06 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TESM elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TESM makineleri 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

